



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer : **94810654.7**

(51) Int. Cl.⁶ : **C08F 226/06, C08F 220/00,
 G02C 7/04, G02B 1/04,
 B29D 11/00**

(22) Anmeldetag : **17.11.94**

(30) Priorität : **26.11.93 EP 93810827**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung :
31.05.95 Patentblatt 95/22

(84) Benannte Vertragsstaaten :
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL
 PT SE**

(71) Anmelder : **CIBA-GEIGY AG**
Klybeckstrasse 141
CH-4002 Basel (CH)

(72) Erfinder : **Bothe, Harald, Dr.**
Am Rebenhang 8
D-65207 Wiesbaden (DE)

Erfinder : Müller, Achim, Dr.
Kastanienweg 39
D-63741 Aschaffenburg (DE)
Erfinder : Seiferling, Bernhard, Dr.
Dr. Wohlfahrtstrasse 6
D-63773 Goldbach (DE)
Erfinder : Borghorst, Sharla
Sachsenhäuser Landwehrweg 94
D-60598 Frankfurt am Main (DE)
Erfinder : Golby, John, Dr.
Bismarckallee 48
D-63739 Aschaffenburg (DE)
Erfinder : Hagmann, Peter, Dr.
Justin Kirchgässner Strasse 2
D-63906 Erlenbach am Main (DE)
Erfinder : Herbrechsmeyer, Peter, Dr.
Friedrich Stoltze Strasse 10
D-61462 Königstein (DE)
Erfinder : Kretzschmar, Otto, Dr.
Neuröderweg 35
D-64683 Einhausen (DE)

(54) **Vernetzbare Copolymere und Hydrogele.**

(57) Die vorliegende Erfindung beschreibt neue statistische Copolymere sowie deren Herstellung und Brauchbarkeit. Es werden Copolymere beschrieben, die wasserlöslich und vernetzbar sind, die das Copolymerisationsprodukt eines Monomergemisches enthalten, das im wesentlichen besteht aus einem Vinyl-lactam (a) und mindestens einem weiteren davon verschiedenartigen Vinylmonomer (b), ausgewählt aus einer Gruppe von hydrophoben, hydrophilen und funktionellen Vinylmonomeren, dadurch gekennzeichnet, dass die Monomeren im Copolymer als statistisch verteilte Bausteine vorliegen, wobei für den Fall, dass im Copolymer ein funktionelles Vinylmonomer als Baustein enthalten ist, dieser gegebenenfalls mit einem reaktiven Vinylmonomer (c) modifiziert ist, wobei das reaktive Vinylmonomer (c) unter Erhalt seiner vinyllischen Gruppe und unter Ausbildung einer kovalenten Bindung mit einem Baustein eines funktionellen Vinylmonomers verknüpft ist.

EP 0 655 470 A1

Best Available Copy

Die vorliegende Erfindung betrifft neue Copolymere auf der Grundlage von Vinylactamen, deren Monomer-Bausteine eine statistische Verteilung aufweisen, die wasserlöslich und vernetzbar sind, und gegebenenfalls mit reaktiven Vinylmonomeren modifiziert werden, Verfahren zur Herstellung der neuen Copolymere, vernetzte wasserunlösliche Copolymere, Hydrogele und Formkörper aus den vernetzten wasserunlöslichen Copolymeren, insbesondere Kontaktlinsen, und Verfahren zur Herstellung von Hydrogelen und fertigen Kontaktlinsen unter Verwendung der genannten vernetzbaren wasserlöslichen Copolymeren.

Vinylactam-Copolymere wie z.B. Vinylpyrrolidon-Copolymere sind als Material für hochwasserhaltige Kontaktlinsen schon länger bekannt. Stellvertretend sind hier z.B. Scafilcon A oder Surfilcon A genannt. Sie haben sich in der Praxis wegen ihres hohen Tragekomforts sehr gut bewährt.

US 4 347 198 beschreibt die Herstellung von Kontaktlinsen, wobei eine hydrophile Komponente, z.B. N-Vinylpyrrolidon, eine hydrophobe Komponente, z.B. Methylmethacrylat, ein Vernetzungsmittel und ein Initiator in einem Lösungsmittel, z.B. DMSO vermischt werden, und anschliessend das Ganze in einer Form vernetzt wird. Nach dem Extrahieren und Aequilibrieren in Wasser erhält man eine weiche Hydrogel-Kontaktlinse. Eine Extraktion mit Wasser ist deshalb notwendig, weil das Lösungsmittel und nicht umgesetzte Vinylmonomere entfernt werden müssen. Da ein Polymer z.B. in DMSO einerseits und Wasser andererseits unterschiedlich stark quillt, nimmt die Kontaktlinse erst jetzt ihre endgültige Grösse ein.

EP 216 074 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung von Hydrogelkontaktlinsen. Es wird dort ein mit Methacrylat modifizierter Polyvinylalkohol verwendet, der in DMSO-Lösung mit Vinylmonomeren in einer geeigneten Giessform copolymerisiert wird, z.B. in Gegenwart eines Photoinitiators durch Bestrahlung mit UV-Licht für etwa 3 Stunden. Nach dem Entformen wird die Kontaktlinse mit Wasser bzw. physiologischer Kochsalzlösung extrahiert, um das DMSO und nicht umgesetzte Vinylmonomere zu entfernen. Auch hier erhält die Kontaktlinse wegen des unterschiedlichen Einflusses von DMSO und Wasser auf ihre Quellung die endgültige Geometrie zuletzt.

Es werden Anstrengungen von verschiedenen Seiten gemacht, um die Reaktionszeiten bei der Polymerherstellung zu verkürzen, um die Linsenfertigung rationeller zu gestalten. EP 370 827 (Vistakon) beschreibt z.B. die Verwendung von Borsäureestern bestimmter difunktionaler Alkohole als Lösungsmittel für die Polymerisation von, im wesentlichen, HEMA in einer Polystyrol-Giessform. Die Polymerisation erfolgt wiederum in Gegenwart eines Photoinitiators durch Bestrahlung mit UV-Licht in nur 6 - 12 Minuten, und liefert ein Gel, das anschliessend mit Was-

ser extrahiert werden muss.

Der eine Nachteil der bisherigen Verfahren zur Herstellung von Kontaktlinsen ist die langwierige Extraktion mit Wasser bzw. physiologischer Kochsalzlösung, die eine rationelle Kontaktlinsenherstellung mit kurzen Zykluszeiten ausschliesst.

Ein weiterer Nachteil der bisherigen Verfahren ist, wie bereits erwähnt, die relativ langsame Vernetzungsgeschwindigkeit bei der Herstellung von Polymeren beim Stand der Technik.

Die vorliegende Erfindung schafft hier Abhilfe. Es werden nämlich statistische Copolymere offenbart, die wasserlöslich und vernetzbar sind. Die oben erwähnte langwierige Extraktion mit Wasser bzw. physiologischer Kochsalzlösung nach einer Vernetzung entfällt bei der vorliegenden Erfindung, da beispielsweise in Wasser vernetzt werden kann. Dem Nachteil der relativ langsamen Vernetzungsgeschwindigkeit wird dadurch begegnet, dass man nicht Monomere als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Kontaktlinsen einsetzt, sondern Copolymere.

Ein Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist somit gerichtet auf ein wasserlösliches vernetzbares Copolymer, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomergemisches bestehend im wesentlichen aus einem Vinylactam (a) und mindestens einem weiteren davon verschiedenartigen Vinylmonomer (b), ausgewählt aus einer Gruppe von hydrophoben, hydrophilen und funktionellen Vinylmonomeren, dadurch gekennzeichnet, dass die Monomeren im Copolymer als statistisch verteilte Bausteine vorliegen, wobei für den Fall, dass im Copolymer ein funktionelles Vinylmonomer als Baustein enthalten ist, dieser gegebenenfalls mit einem reaktiven Vinylmonomer (c) modifiziert ist, wobei das reaktive Vinylmonomer (c) unter Erhalt seiner vinylischen Gruppe und unter Ausbildung einer kovalenten Bindung mit einem Baustein eines funktionellen Vinylmonomers verknüpft ist.

Wenn im Zusammenhang mit der vorliegenden Erfindung vor- oder nachstehend von einem Copolymer die Rede ist, so ist immer ein Copolymer gemeint, worin die Monomeren als statistisch verteilte Bausteine vorliegen.

Unter einem Copolymer, worin die Monomeren als statistisch verteilte Bausteine vorliegen, wird ein Copolymer verstanden, worin mindestens zwei verschiedenartige Monomere enthalten sind, bei denen in 98 % aller Fälle die Blockgrösse gleicher Monomer-Bausteine im Bereich von 1 bis 10, bevorzugt in 90 % aller Fälle im Bereich von 1 bis 7 und weiter bevorzugt in 80 % aller Fälle im Bereich von 1 bis 5 liegt. Bedeutungsgleich wird im Zusammenhang mit der vorliegenden Erfindung auch der Ausdruck einer "statistischen Monomerenverteilung in einem Copolymer" oder der Ausdruck "statistisches Copolymer" verwendet. Eine statistische Monomerenverteilung in einem Copolymer bedeutet ebenfalls, dass besagtes Copo-

lymer im wesentlichen frei von Homo- und Blockpolymeren ist. Statistische Copolymere unterscheiden sich durch ihre physikalischen Eigenschaften von ihren isomeren Homo- und Blockpolymeren, und können daher bei Bedarf von diesen mittels physikalischer Methoden getrennt werden. Typische Charakterisierungsmöglichkeiten für statistische Copolymere bestehen z.B. aufgrund der Molekulargewichte, der Löslichkeiten, ihrer thermischen Eigenschaften oder ihrer NMR-Spektren.

Statistische Copolymere lassen sich beispielsweise aufgrund der Molekulargewichtsverteilung von nicht-statistischen Copolymeren unterscheiden. Statistische Copolymere weisen im allgemeinen eine typische Gauss'sche Molekulargewichtsverteilung auf, während nicht-statistische Copolymere diese Gauss'sche Molekulargewichtsverteilung nicht aufweisen. Der Molekulargewichtsbereich bei einem statistischen Copolymer ist in der Regel einstellbar, und unter anderm abhängig von der Natur und der Menge eines verwendeten Lösungsmittels. Das mittlere Molekulargewicht lässt sich z.B. auf einen Bereich von $1 \cdot 10^5$ bis $4 \cdot 10^5$ einstellen, z.B. wenn die Copolymerisation in Methanol erfolgt.

In der vorliegenden Erfindung sind Copolymere gemäss Anspruch 1 bevorzugt, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomerengemisches bestehend aus 30 - 95 Molprozent eines Vinylactams (a) und 5 - 70 Molprozent von mindestens einem Vinylmonomer (b) und gegebenenfalls einem reaktiven Vinylmonomer (c).

Ein bevorzugtes Copolymer ist ein Copolymer gemäss Anspruch 1, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomerengemisches bestehend aus

50 - 90 Molprozent eines Vinylactams (a) und 10 - 50 Molprozent von mindestens einem Vinylmonomer (b) und gegebenenfalls einem reaktiven Vinylmonomer (c).

Stärker bevorzugt wird ein Copolymer gemäss Anspruch 1, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomerengemisches bestehend aus 60 - 80 Molprozent eines Vinylactams (a) und 20 - 40 Molprozent von mindestens einem Vinylmonomer (b) und gegebenenfalls einem reaktiven Vinylmonomer (c).

Eine weiterer bevorzugter Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Copolymer gemäss Anspruch 2, worin der Anteil an reaktivem Vinylmonomer (c) bis zu 50 Molprozent in Bezug auf die Monomersumme aus Vinylmonomer (b) und (c) beträgt.

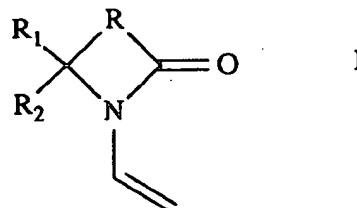
Bevorzugt wird ebenfalls ein Copolymer gemäss Anspruch 3, worin der Anteil an reaktivem Vinylmonomer (c) 5 bis 40 Molprozent in Bezug auf die Monomersumme aus Vinylmonomer (b) und (c) beträgt.

Weiter bevorzugt wird ein Copolymer gemäss Anspruch 4, worin der Anteil an reaktivem Vinylmonomer (c) 10 bis 25 Molprozent in Bezug auf die Mono-

mersumme aus Vinylmonomer (b) und (c) beträgt.

Bei kommerziellen Linsen wird hauptsächlich Methylmethacrylat (MMA) als hydrophobes Vinylmonomer verwendet. MMA kann auch in der vorliegenden Erfindung eingesetzt werden. Es sind aber generell solche Vinylmonomere einsetzbar, die als Copolymer mit einem Vinylactam ein optisch klares und mechanisch stabiles Hydrogel liefern.

Unter einem erfindungsgemässen Vinylactam (a) wird beispielsweise ein fünf bis siebengliedriges Lactam der Formel I verstanden,



wobei R für eine Alkylbrücke mit 2 bis 8 Kohlenstoffatomen steht, R₁ Wasserstoff, Alkyl, Aryl, Arakyl oder Alkaryl bedeutet, vorzugsweise Wasserstoff oder Niederalkyl mit bis zu 7 und weiter bevorzugt mit bis zu 4 Kohlenstoffatomen wie beispielsweise Methyl, Ethyl oder Propyl; Aryl mit bis zu 10 Kohlenstoffatomen, sowie Aralkyl oder Alkaryl mit bis zu 14 Kohlenstoffatomen; und R₂ für Wasserstoff oder Niederalkyl mit bis zu 7 und weiter bevorzugt mit bis zu 4 Kohlenstoffatomen wie beispielsweise Methyl, Ethyl oder Propyl steht.

Einige N-Vinylactame (a) entsprechend der vorstehenden Strukturformel I sind N-Vinyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-2-piperidon, N-Vinyl-2-caprolactam, N-Vinyl-3-methyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-3-methyl-2-piperidon, N-Vinyl-3-methyl-2-caprolactam, N-Vinyl-4-methyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-4-methyl-2-caprolactam, N-Vinyl-5-methyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-5-methyl-2-piperidon, N-Vinyl-5,5-dimethyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-3,3,5-trimethyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-5-methyl-5-ethyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-3,4,5-trimethyl-3ethyl-2-pyrrolidon, N-Vinyl-6-methyl-2-piperidon, N-Vinyl-6-ethyl-2-piperidon, N-Vinyl-3,5-dimethyl-2-piperidon, N-Vinyl-4,4-dimethyl-2-piperidon, N-Vinyl-7-methyl-2-caprolactam, N-Vinyl-7-ethyl-2-caprolactam, N-Vinyl-3,5-dimethyl-2-caprolactam, N-Vinyl-4,6-dimethyl-2-caprolactam und N-Vinyl-3,5,7-trimethyl-2-caprolactam. Falls gewünscht können auch Mischungen davon verwendet werden.

Ein bevorzugt verwendetes Vinylactam (a) ist ein heterocyclisches Monomer der Formel I, enthaltend 4 bis 6 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring.

Ein weiteres, bevorzugt verwendetes Vinylactam (a) ist ein heterocyclisches Monomer der Formel I, enthaltend 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring.

Ein stärker bevorzugt verwendetes Vinylactam (a) ist ein heterocyclisches Monomer der Formel I, enthaltend 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring und worin R₁ für Wasserstoff oder Niederalkyl steht.

Ein ebenfalls stärker bevorzugt verwendetes Vinylactam (a) ist ein heterocyclisches Monomer der Formel I, enthaltend 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring und worin R₁ und R₂ unabhängig voneinander für Wasserstoff oder Niederalkyl stehen.

Ein stark bevorzugtes Vinylactam (a) ist N-Vinyl-2-pyrrolidon.

Ein Vinylmonomer (b), das in einem erfindungsgemässen Copolymer enthalten ist, kann hydrophil, hydrophob, funktionell oder ein Gemisch der drei genannten sein. Geeignete vinylische Monomere umfassen insbesondere solche, die üblicherweise bei der Herstellung von Kontaktlinsen verwendet werden.

Unter hydrophoben vinylischen Monomeren (b) werden Monomere verstanden, die als Homopolymer typischerweise Polymere ergeben, die wasserunlöslich sind und weniger als 10 Gewichtsprozent Wasser absorbieren können.

Analog wird unter einem hydrophilen vinylischen Monomeren (b) ein Monomer verstanden, das als Homopolymer typischerweise ein Polymer ergibt, das wasserlöslich ist oder mindestens 10 Gewichtsprozent Wasser absorbieren kann.

Geeignete hydrophobe vinylische Monomere (b) umfassen, ohne dass diese Aufzählung abschliessend wäre, C₁-C₁₈-Alkyl- und C₃-C₁₈-Cycloalkylacrylate und -methacrylate, C₃-C₁₈-Alkylacrylamide und -methacrylamide, Acrylnitril, Methacrylnitril, Vinyl-C₁-C₁₈-alkanoate, C₂-C₁₈-Alkene, C₂-C₁₈-Haloalkene, Styrol, Niederalkylstyrol, Niederalkylvinylether, C₂-C₁₀-Perfluoralkyl-acrylate und -methacrylate oder entsprechend partiell fluoriierte Acrylate und Methacrylate, C₃-C₁₂-Perfluoralkyl-ethyl-thio carbonylaminoethyl-acrylate und -methacrylate, Acryloxy und Methacryloxy-alkylsiloxane, N-Vinylcarbazol, C₁-C₁₂-Alkylester der Maleinsäure, Fumarsäure, Itaconsäure, Mesaconsäure und dergleichen. Bevorzugt sind z.B. C₁-C₄-Alkylester von vinylisch ungesättigten Carbonsäuren mit 3 bis 5 Kohlenstoffatomen oder Vinylester von Carbonsäuren mit bis zu 5 Kohlenstoffatomen.

Beispiele geeigneter hydrophober vinylischer Monomere umfassen Methacrylat, Ethylacrylat, Propylacrylat, Isopropylacrylat, Cyclohexylacrylat, 2-Ethylhexylacrylat, Methylmethacrylat, Ethylmethacrylat, Propylmethacrylat, Vinylacetat, Vinylpropionat, Vinylbutyrat, Vinylvalerat, Styrol, Chloropren, Vinylchlorid, Vinylidenchlorid, Acrylnitril, 1-Buten, Butadien, Methacrylnitril, Vinyltoluol, Vinylethylether, Perfluorhexylethylthiocarbonylaminoethylmethacrylat, Isobornylmethacrylat, Trifluorethylmethacrylat, Hexafluorisopropylmethacrylat, Hexafluorbutylmetha-

crylat, Tris-trimethylsilyloxy-silylpropylmethacrylat, 3-Methacryloxypropylpentamethyldisiloxan und Bis-(methacryloxypropyl)tetramethyldisiloxan.

Bevorzugte Beispiele hydrophober vinylischer Monomere (b) sind Methylmethacrylat und Ethylmethacrylat.

Geeignete hydrophile vinylische Monomere (b) umfassen, ohne dass diese Aufzählung abschliessend wäre, durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylate und -methacrylate, Acrylamid, Methacrylamid, Niederalkylacrylamide und -methacrylamide, ethoxylierte Acrylate und Methacrylate, durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylamide und Methacrylamide, durch Hydroxy substituierte Niederalkylvinylether, Natriumethylensulfonat, Natriumstyrolsulfonat, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, N-Vinylpyrrol, 2- und 4-Vinylpyridin, vinylisch ungesättigte Carbonsäuren mit insgesamt 3 bis 5 Kohlenstoffatomen, Aminoniederalkyl- (wobei der Begriff "Amino" auch quaternäres Ammonium umfasst), Mononiederalkylamino-niederalkyl- und Diniederalkylamino-niederalkylacrylate und -methacrylate, Allylalkohol und dergleichen. Bevorzugt sind z.B. durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylate und -methacrylate, durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylamide und -methacrylamide und vinylisch ungesättigte Carbonsäuren mit insgesamt 3 bis 5 Kohlenstoffatomen.

Beispiele geeigneter hydrophiler vinylischer Monomere (b) umfassen Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxyethylacrylat, Hydroxypropylacrylat, Ammoniumethylmethacrylathydrochlorid, Acrylamid, Methacrylamid, Dimethylacrylamid, Allylalkohol, Vinylpyridin, Glycerinmethacrylat, N-(1,1-Dimethyl-3-oxobutyl)acrylamid, Acrylsäure, Methacrylsäure und dergleichen.

Bevorzugte hydrophile vinylische Monomere (b) sind 2-Hydroxyethylmethacrylat, Acrylsäure, Methacrylsäure und Ammoniumethylmethacrylat-hydrochlorid.

Ein funktionelles Vinylmonomer (b) ist ein Monomer, das zusätzlich zur Vinylgruppe eine funktionelle Gruppe wie z.B. Hydroxy, Amino, durch Niederalkyl substituiertes Amino, Carboxyl, verestertes Carboxyl, bevorzugt Niederalkoxycarbonyl, Epoxy oder Sulfo (-SO₃H) trägt. Die funktionelle Gruppe bleibt nach einer Copolymerisation erhalten, und kann für eine Nachbehandlung oder bevorzugt für eine Modifikation des Copolymers verwendet werden.

Geeignete verwendbare funktionelle Vinylmonomere (b) sind z.B., ohne dass diese Aufzählung abschliessend wäre, durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylate und -methacrylate, ethoxylierte Acrylate und Methacrylate, Epoxyniederalkyl-acrylate und -methacrylate, Epoxycycloalkyl-niederalkylacrylate und -methacrylate, durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylamide und -methacrylamide, durch Hydroxy substituierte Niederalkylvinylether, durch

Amino oder Hydroxy substituierte Styrole, Natriummethylen-sulfonat, Natriumstyrolsulfonat, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, Acrylsäure, Methacrylsäure, Aminoniederalkyl- (wobei der Begriff "Amino" auch quaternäres Ammonium umfasst) und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylate und -methacrylate, Acryloxy- und Methacryloxy-niederalkylmaleimide und Allylalkohol.

Beispiele von funktionellen Vinylmonomeren sind 2-Hydroxyethylmethacrylat, 3-Hydroxypropylmethacrylat, Acrylsäure, Methacrylsäure, 4-Aminostyrol, 3-Methacryloxymethyl-7-oxa-bicyclo[4.1.0]heptan (CHOMA), N-Methacryloxyethylmaleimid (DMI-OMA), Glycidylmethacrylat (GMA), Ammoniummethylethylmethacrylat-hydrochlorid (AEMA) oder Ammoniumpropylmethacrylat-hydrochlorid (APMA).

Bevorzugte funktionelle Vinylmonomere (b) sind 2-Hydroxyethylmethacrylat und Ammoniummethylethylmethacrylat-hydrochlorid (AEMA).

Unter einem reaktiven Vinylmonomer (c) wird ein Monomer verstanden, das zusätzlich zur Vinylgruppe eine reaktive Gruppe trägt. Ein reaktives Vinylmonomer (c) wird für eine der Polymerisation nachgeschaltete Modifikation eines Copolymers verwendet. Hierbei reagiert die reaktive Gruppe eines Monomers (c) mit einer im Copolymer vorhandenen funktionellen Gruppe unter Ausbildung einer kovalenten Bindung. Die vinylische Gruppe des Monomers (c) bleibt dabei erhalten. Eine Bedingung, um ein erfindungsgemässes Copolymer zu modifizieren, besteht darin, dass im genannten Copolymer ein funktionelles Monomer (b) als Baustein vorhanden ist.

Geeignet als reaktives Vinylmonomer (c) sind z.B. durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylate und -methacrylate, durch Hydroxy substituierte Niederalkylacrylamide und Methacrylamide, durch Hydroxy substituierte Niederalkylvinylether, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, Aminoniederalkyl- (wobei der Begriff "Amino" auch quaternäres Ammonium umfasst) und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylate und -methacrylate, Allylalkohol, Epoxyniederalkylacrylate und -methacrylate, Isocyanato-niederalkylacrylate und -methacrylate, vinyllisch ungesättigte Carbonsäuren mit 3 bis 7 C-Atomen sowie deren Säurechloride und Anhydride, durch Amino, Hydroxy oder Isocyanat substituierte Styrole und Epoxycycloalkylniederalkylacrylate und -methacrylate.

Beispiele für geeignete reaktive Vinylmonomere (c) umfassen unter anderem Hydroxyethylacrylat und -methacrylat, Hydroxypropylacrylat und -methacrylat, Allylalkohol, Glycerinmethacrylat, Acrylsäure, Acrylsäurechlorid, Methacrylsäure, Methacrylsäurechlorid, 4-Aminostyrol, 3-Methacryloxymethyl-7-oxa-bicyclo[4.1.0]heptan (CHOMA), Isocyanatoethylacrylat und -methacrylat, Glycidylmethacrylat (GMA), Ammoniummethylethylmethacrylat-hydrochlorid (AEMA) und Ammoniumpropylmethacrylat-hydrochlorid (APMA).

Bevorzugte reaktive Vinylmonomere (c) sind Hydroxyethylacrylat und -methacrylat, Hydroxypropylacrylat und -methacrylat, Isocyanatoethylacrylat und -methacrylat, Acryl- und Methacrylsäurechlorid, Ammoniummethylethylmethacrylat-hydrochlorid (AEMA) und Ammoniumpropylmethacrylat-hydrochlorid (APMA).

Der Begriff "nieder" bedeutet im Rahmen dieser Erfindung im Zusammenhang mit Resten und Verbindungen, soweit er nicht abweichend definiert ist, insbesondere Reste oder Verbindungen mit bis zu 7 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise mit bis zu 4 Kohlenstoffatomen.

Niederalkyl weist insbesondere bis zu 7 Kohlenstoffatome auf, vorzugsweise bis zu 4 Kohlenstoffatome, und ist z.B. Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl oder tert.-Butyl.

Aryl ist z.B. Naphthyl, Pyridyl, Thienyl oder bevorzugt unsubstituiertes oder durch Niederalkyl oder Niederalkoxy substituiertes Phenyl.

Niederalkoxy weist insbesondere bis zu 7 Kohlenstoffatome auf, vorzugsweise bis zu 4 Kohlenstoffatome, und ist z.B. Methoxy, Ethoxy, Propoxy oder tert-Butoxy.

Aralkyl ist vorzugsweise Phenylniederalkyl mit bis zu 4 Kohlenstoffatomen in der Alkyleinheit, z.B. 1- oder 2-Phenylethyl oder Benzyl.

Alkaryl ist bevorzugt Niederalkylphenyl mit bis zu 4 Kohlenstoffatomen in der Alkyleinheit, z.B. Ethylphenyl oder Toluyl.

Cycloalkyl weist insbesondere bis zu 7 Kohlenstoffatome auf, vorzugsweise 3 bis 6 Kohlenstoffatome, und ist z.B. Cyclopropyl, Cyclobutyl, Cyclopentyl oder Cyclohexyl.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind statistische Copolymere, worin die Monomer-Bausteine ausgewählt sind unter Vinylactam (a), das ein heterocyclisches Monomer der Formel I ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält, sowie unter Vinylmonomer (b), das unsubstituiertes oder durch Hydroxy substituiertes C₁-C₁₈-Alkylacrylat oder -methacrylat, Niederalkylacrylamid oder -methacrylamid oder Allylalkohol ist.

In einem erfindungsgemässen Copolymer weiter bevorzugt verwendete Monomer-Bausteine sind z.B. ein Vinylactam (a), das ein heterocyclisches Monomer der Formel I ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält, und ein Vinylmonomer (c), das ausgewählt ist unter Aminoniederalkyl- und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylate und -methacrylate, Epoxyniederalkylacrylat und -methacrylat und vinyllisch ungesättigter Carbonsäure mit 3 bis 7 C-Atomen sowie deren Säurechloride und Anhydride.

Weitere in einem erfindungsgemässen Copolymer bevorzugt verwendete Monomer-Bausteine sind z.B. ein Vinylactam (a), das ein heterocyclisches Monomer der Formel I ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält, ein Vinylmonomer (b), das ausgewählt ist unter unsubstituiertem und durch

Hydroxy substituiertem C₁-C₁₈-Alkylacrylat und -methacrylat, Aminoniederalkyl- und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylat und -methacrylat, und ein Vinylmonomer (c), das ausgewählt ist unter Epoxyniederalkylacrylat und -methacrylat, Isocyanatoniederalkylacrylat und -methacrylat und vinylisch ungesättigter Carbonsäure mit 3 bis 7 C-Atomen sowie Säurechlorid und Anhydrid davon.

Weitere in einem erfindungsgemässen Copolymer bevorzugt verwendete Monomer-Bausteine sind z.B. Vinylpyrrolidon, ein Vinylmonomer (b), das ausgewählt ist unter durch Hydroxy substituiertem C₁-C₁₈-Alkylacrylat und -methacrylat, und ein Vinylmonomer (c), das ausgewählt ist unter Aminoniederalkyl und Mononiederalkyl-aminoniederalkylacrylat und -methacrylat, Epoxyniederalkylacrylat und -methacrylat und vinylisch ungesättigter Carbonsäure mit 3 bis 7 C-Atomen sowie Säurechlorid und Anhydrid davon.

Weitere in einem erfindungsgemässen Copolymer bevorzugt verwendete Monomer-Bausteine sind z.B. Vinylpyrrolidon, ein Monomer (b) ausgewählt unter Hydroxyethylmethacrylat und Hydroxypropylmethacrylat, und ein Vinylmonomer (c), das ausgewählt ist unter Aminoniederalkyl- und Mononiederalkyl-aminoniederalkylacrylat und -methacrylat und Epoxy-niederalkylacrylat und -methacrylat.

Weitere in einem erfindungsgemässen Copolymer bevorzugt verwendete Monomer-Bausteine sind z.B. Vinylpyrrolidon, ein Monomer (b) ausgewählt unter Methylmethacrylat, Hydroxyethylmethacrylat und Hydroxypropylmethacrylat, und ein Vinylmonomer (c), das ausgewählt ist unter Glycidylmethacrylat (GMA), Isocyanatoethylmethacrylat, Ammoniumethylmethacrylat-hydrochlorid (AEMA) und Ammoniumpropylmethacrylathydrochlorid (APMA).

Weitere in einem erfindungsgemässen Copolymer bevorzugt verwendete Monomer-Bausteine sind z.B. Vinylpyrrolidon, ein Monomer (b) ausgewählt unter Methylmethacrylat, N,N-Dimethylmethacrylamid, Ammoniumethylmethacrylat-hydrochlorid (AEMA), Ammoniumpropylmethacrylat-hydrochlorid (APMA), Hydroxyethylmethacrylat und Hydroxypropylmethacrylat, und ein Vinylmonomer (c), das ausgewählt ist unter Glycidylmethacrylat (GMA), Isocyanatoethylmethacrylat (IEM) und Methacrylsäure.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung eines statistischen Copolymers.

Um ein Copolymer mit statistischer Verteilung der Monomer-Bausteine zu synthetisieren, ist es notwendig, die Copolymerisationsparameter der verwendeten Monomeren zu berücksichtigen. Es handelt sich in der vorliegenden Erfindung um ein Verfahren zur Synthese von statistischen Copolymeren unter Berücksichtigung der Lewis-Mayo Theorie.

Aus den Copolymerisationsparametern und der Monomerzusammensetzung kann die Copolymerzu-

sammensetzung nach der Lewis-Mayo Gleichung berechnet werden, bzw. aus der gewünschten Copolymerzusammensetzung und den Copolymerisationsparametern die benötigte Monomerzusammensetzung.

Die Lewis-Mayo Gleichung lautet wie folgt:

$F_1/F_2 = ((r_1 \cdot M_1) + M_2)/((r_2 \cdot M_2) + M_1)$, wobei die folgenden Bedeutungen gelten:

F_1/F_2 = Verhältnis der Monomerbausteine im Copolymeren,

M_1 ; M_2 = momentane Monomerkonzentrationen im Reaktionsgefäss,

$r_1 = k_{11}/k_{12}$; $r_2 = k_{22}/k_{21}$ Copolymerisationsparameter, die aus Tabellenwerken entnommen werden können, k_{ij} mit $i = 1, 2$ und $j = 1, 2$ Geschwindigkeitskonstanten der Reaktionen Radikal i mit Monomer j .

Ein Verfahren zur Herstellung eines statistischen Copolymeren wird durch die folgende Beschreibung charakterisiert. In einem Reaktionsgefäss legt man eine Monomermischung I vor, deren Zusammensetzung entsprechend der Lewis-Mayo Gleichung die gewünschte Copolymerzusammensetzung ergibt und initiiert die Polymerisation, beispielsweise mit einem thermischen Initiator (z.B. AIBN). Nach der Initiierung der Polymerisation dosiert man eine Monomermischung II zu, deren Zusammensetzung der gewünschten Copolymerzusammensetzung entspricht. Die Zudosiergeschwindigkeit richtet sich dabei nach dem Verbrauch der Monomeren. Die folgenden Bedingungen müssen im Reaktionsgefäss eingehalten werden:

$dM_1/dt = dM_2/dt = 0$ und $dM_1/dM_2 = \text{const.}$; das bedeutet, dass die Monomerenkonzentration während der Reaktion gleich bleiben muss und ihr Verhältnis konstant sein soll. Um diese Bedingungen zu erfüllen, stehen zwei Wege zur Verfügung:

1. Da die Initiatorkonzentration nach einer Kinetik erster Ordnung abnimmt und damit auch die Polymerisationsgeschwindigkeit zeitlich nicht konstant ist, muss dies bei der Zudosiergeschwindigkeit berücksichtigt werden. Näherungsweise kann die Zudosiergeschwindigkeit der Monomermischung II linear verringert werden.

2. Durch Zudosierung eines Initiators während der Reaktion kann die Initiatorkonzentration und somit auch die Polymerisationsgeschwindigkeit konstant gehalten werden. Somit kann auch die Zudosierung der Monomermischung II zeitlich konstant erfolgen.

Da man bei dieser Copolymersynthese ständig Monomere in das Reaktionsgefäss einbringt, jedoch kein Produkt austrägt (Semi Batch Betrieb), muss die Reaktion gestoppt werden.

Im Falle 1 geschieht dies automatisch, da die Initiatorkonzentration auf null abfällt. Im Falle 2 muss die Zudosierung der Monomeren, bzw. des Initiators gestoppt werden. Nach beendeter Zudosierung rea-

gieren die noch verbliebenen Monomeren zu nicht statistischen Copolymeren ab. Diese Restmonomermenge wird durch die Ansatzgrösse zum Zeitpunkt $t = 0$ bestimmt, weshalb diese möglichst gering sein sollte.

Bei einer Terpolymerisation kann dieses Verfahren näherungsweise angewendet werden. Besonders günstige Voraussetzung hierfür liegen dann vor, wenn das dritte Monomer (b), z.B. HEMA, GMA, CHOMA etc., dem zweiten Monomeren z.B. MMA (b), chemisch verwandt ist und sich bei der Copolymerisation bezüglich dem verwendeten Vinylactam (a), z.B. N-Vinylpyrrolidon, ähnlich verhält, d.h. einen ähnlichen Copolymerisationsparameter aufweist.

Die Zusammensetzung der Monomerkomponenten in einer Monomermischung II entspricht, wie erwähnt, der gewünschten Endzusammensetzung eines Copolymers. Hieraus lässt sich mit der Lewis-Mayo Beziehung die Zusammensetzung der Monomermischung I berechnen.

Die Herstellung eines erfindungsgemässen Copolymeren kann in An- oder Abwesenheit eines Lösungsmittels durchgeführt werden. Als Lösungsmittel sind grundsätzlich all diejenigen Lösungsmittel geeignet, die sowohl ein unvernetztes Copolymer als auch eines der verwendeten Vinylmonomere (a), (b) und (c) lösen und ihnen gegenüber weitgehend inert sind. Beispiele hierfür sind Wasser, Alkohole wie Niederalkane, z.B. Ethanol oder Methanol, ferner Carbonsäureamide, wie Dimethylformamid, oder Dimethylsulfoxid, Ether wie z.B. Diethylether, THF oder Diglyme, ebenso Gemische von geeigneten Lösungsmitteln, wie z.B. Gemische von einem Alkohol mit einem Ether, wie z.B. Ethanol / THF, oder Methanol/Diethylether. Bevorzugt verwendet werden Niederalkane, z.B. Ethanol oder Methanol.

Die Zusammensetzung eines erfindungsgemässen Copolymers entscheidet, nachdem es vernetzt ist, über die Eigenschaft eines resultierenden Formkörpers, wie beispielsweise einer Hydrogelkontaktlinse. Das Verhältnis hydrophiler zu hydrophober Bausteine (a), (b) und (c) in einem Copolymer kann dabei vornehmlich dazu dienen, die mechanischen Eigenschaften einer Kontaktlinse zu steuern. Der Wassergehalt beispielsweise einer Hydrogelkontaktlinse wird z.B. durch den Gehalt an Vinylactam, z.B. N-Vinyl-2-pyrrolidon, im Copolymer bestimmt. Hydrophile Vinylmonomere wie z.B. HEMA oder Methacrylsäure sind ebenfalls nützlich, um den Wassergehalt in einem Hydrogel zu steuern.

Eine Möglichkeit zur Steuerung der Molmasse eines Copolymers ist die Verwendung eines Reglers bei der Synthese. Ein bevorzugter Regler ist ein Niederalkanol wie z.B. Methanol oder Ethanol, das z.B. gleichzeitig als Lösungsmittel bei der Synthese eingesetzt werden kann.

Ein erfindungsgemässes Copolymer kann nach der Herstellung mit den üblichen Methoden gereinigt

werden, z.B. durch Umfällen, Filtration, Entfernen von Restmonomeren im Vakuum, eventuell bei erhöhter Temperatur. Ein eventuell verwendetes Lösungsmittel kann am Rotationsverdampfer oder durch Giessen und Trocknen eines Films an Luft oder im Vakuum entfernt werden. Eine besonders elegante Methode ist die Reinigung durch Ultrafiltration zur Entfernung niedermolekularer Anteile und damit auch einfaches Einstellen der gewünschten Konzentration der wässrigen Copolymer-Lösung.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung besteht darin, Hydrogel-Kontaktlinen mit endgültiger Geometrie und endgültigem Wassergehalt herzustellen, die aus wässriger Lösung innerhalb Sekunden erhältlich sind, umfassend die Schritte, dass ein statistisches Copolymer in Wasser gelöst und dann auf geeignete Art, z.B. in einer Form, vernetzt wird. Die offensichtlichen Vorteile sind:

Restmonomere können auf der Stufe des unvernetzten Copolymers entfernt werden; der Umsatz bei der Vernetzung ist wesentlich kleiner, da das Netzwerk aus Polymeren und nicht aus Monomeren aufgebaut wird;

die Reaktionszeiten sind sehr kurz, in der Regel nicht länger als 1 Minute und typischerweise kürzer als 20 Sekunden; und

eine zeitintensive Extraktion der Kontaktlinse mit Wasser ist nicht mehr zwingend, da bereits in Wasser vernetzt werden kann.

Für die Vernetzung eines erfindungsgemässen Copolymers wird daher vorteilhafterweise eine wässrige Lösung hergestellt. Wurde bei der Synthese eines Copolymers ein Lösungsmittel verwendet, kann dieses zuerst vollständig oder aber erst nach Zugabe einer entsprechenden Wassermenge entfernt werden. Die Konzentration einer Copolymer-Lösung wird vorzugsweise so eingestellt, dass der Wassergehalt der Lösung dem einer fertigen Kontaktlinse möglichst nahe kommt. In einem bevorzugten Herstellungsverfahren entspricht der Wassergehalt einer wässrigen Copolymer-Lösung dem endgültigen Wassergehalt eines vernetzten Copolymers, also eines Hydrogels.

Die Vernetzung eines Copolymers zum Hydrogel erfolgt als unabhängiger Schritt und kann auf unterschiedliche Arten ausgeführt werden.

Eine erste Methode besteht darin, ein erfindungsgemässes Copolymer in geeigneter Form energiereicher Strahlung auszusetzen, z.B. Elektronen- und Gammastrahlen, sowie aktinischer oder UV-Strahlung, die Radikale im Copolymer erzeugen. Diese Radikale können zu vernetzten Copolymeren abreagieren. Bei dieser Vernetzungsmethode werden keine speziellen Anforderungen an die Natur eines unvernetzten erfindungsgemässen Copolymers gesetzt.

Eine andere Möglichkeit besteht darin, für die Vernetzung einerseits und für den synthetischen Aufbau eines statistischen Copolymers andererseits,

verschiedene Reaktionsmechanismen zu verwenden. Beispielhaft lässt sich hier nennen, dass ein Copolymer mit einer radikalischen Polymerisation mit thermischer Initiierung aufgebaut wird, wobei im Copolymer ein Monomer-Baustein mit eingebaut wird, der erst bei UV-Bestrahlung vernetzen kann, z.B. durch eine [2+2] Cycloaddition. Dies kann z.B. durch ein N-Methacryl substituiertes Maleimid erfolgen, dessen Methacryl-Gruppe z.B. mit Vinylpyrrolidon und einem weiteren verschiedenartigen Vinylmonomer copolymerisiert ist.

Eine weitere Möglichkeit besteht darin, dass ein Copolymer, das ein funktionelles Vinylmonomer (b) als Baustein enthält, zunächst mit einem reaktiven Monomer (c) modifiziert wird. Definitionsgemäss bleibt nach einer solchen Modifikation die vinyliche Gruppe des reaktiven Monomers (c) erhalten. Ein so modifiziertes Copolymer kann nun z.B. mit UV-Licht geeigneter Wellenlänge, z.B. in Gegenwart eines Photoinitiators, vernetzt werden.

Eine bevorzugte Möglichkeit der Vernetzung ist die Photovernetzung von gemäss Anspruch 1 offenbarten Copolymeren; speziell bevorzugt ist die Photovernetzung von gemäss Anspruch 1 offenbarten Copolymeren, die mit einem reaktiven Monomer (c) modifiziert sind.

Bei der Photovernetzung wird geeigneterweise ein Photoinitiator zugesetzt, der eine radikalische Vernetzung initiieren kann. Beispiele hierfür sind dem Fachmann geläufig, speziell können als geeignete Photoinitiatoren Benzoinmethylether, 1-Hydroxycyclohexylphenylketon, Darocur und Irgacure-Typen, bevorzugt Darocur 1173® und Irgacure 2959® genannt werden. Die Vernetzung kann dann durch aktinische Strahlung, wie z.B. UV-Licht geeigneter Wellenlänge ausgelöst werden.

Auch geeignet sind solche Photoinitiatoren, die bereits vor dem Vernetzungsschritt im Copolymer eingebaut werden. Beispiele speziell geeigneter Photoinitiatoren sind Derivate von Irgacure 2959®, die beispielsweise mit Methacrylsäure verestert sind. Eine mit z.B. Irgacur 2959® veresterte Methacrylsäure kann nun als spezielles Monomer in ein Copolymer eingebaut werden. Ein solches Copolymer ist nun geeignet, direkt, ohne Zusatz eines Photoinitiators, vernetzt zu werden.

Eine Vernetzung wird geeigneterweise in einem Lösungsmittel durchgeführt. Als Lösungsmittel sind grundsätzlich alle Lösungsmittel geeignet, die Copolymere lösen, z.B. Wasser, Alkohole wie Niederalkohole, z.B. Ethanol oder Methanol, ferner Carbonsäureamide, wie Dimethylformamid, oder Dimethylsulfoxid, ebenso Gemische von geeigneten Lösungsmitteln, wie z.B. Gemische von Wasser mit einem Alkohol, wie z.B. ein Wasser/Ethanol- oder ein Wasser/Methanol-Gemisch.

Die Vernetzung erfolgt vorzugsweise unmittelbar aus einer wässrigen Lösung eines erfindungsge-

mässen Copolymers heraus. Eine eben genannte, wässrige Lösung kann auch direkt als Resultat eines bevorzugten Reinigungsschrittes, z.B. einer Ultrafiltration, erhalten werden kann. Beispielsweise kann eine Vernetzung, bevorzugt eine Photovernetzung, einer etwa 10 bis 40 %-igen wässrigen Lösung vorgenommen werden.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Hydrogel, das dadurch gekennzeichnet ist, dass es im wesentlichen besteht aus einem gemäss Anspruch 1 offenbarten Copolymer in vernetzter Form.

Ein bevorzugter Gegenstand ist ein Hydrogel, im wesentlichen bestehend aus einem gemäss Anspruch 1 offenbarten Copolymer in vernetzter Form, wobei es sich um eine Kontaktlinse handelt.

Ein weiterer bevorzugter Gegenstand ist eine Kontaktlinse, bestehend im wesentlichen aus einem gemäss Anspruch 1 offenbarten Copolymer in vernetztem Zustand.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist eine Kontaktlinse erhältlich durch Vernetzen eines gemäss Anspruch 1 offenbarten Copolymers.

Die nachfolgend aufgeführten Beispiele dienen der weiteren Illustration der vorliegenden Erfindung; sie sollen diese jedoch in ihrem Umfang in keiner Weise einschränken. Temperaturen sind in Grad Celsius angegeben.

Die im Zusammenhang mit den nachfolgend aufgeführten Beispielen verwendeten Abkürzungen "poly" und "stat" bedeuten, dass es sich um statistische (stat) Copolymere (poly) handelt.

Beispiel 1

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat)

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.25 g (2.5 mmol) Methylmethacrylat und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 18.02 g (0.18 mol) Methylmethacrylat und 232.06 g Methanol mit einer Rate von 100 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.484 mmol) AIBN und 8.95 ml Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt ihn auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie, die anschließend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrocken-

schränk von Restmonomeren und Lösemittel befreit wird.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 2

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-glycidylmethacrylat) Terpolymeren.

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.25 g (2.5 mmol) Methylmethacrylat und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 9.01 g (89.98 mmol) Methylmethacrylat, 12.8 g (89.98 mmol) Glycidylmethacrylat und 232.06 g Methanol mit einer Rate von 200 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.484 mmol) AIBN und 8.95 ml Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Die Polymere lösen sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 3

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-hydroxyethylmethacrylat) Terpolymeren.

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.25 g (2.5 mmol) Methylmethacrylat und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 9.01 g (89.98 mmol) Methylmethacrylat, 11.71 g (89.98 mmol) Hydroxyethylmethacrylat und 232.06 g Methanol mit einer Rate von

200 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.484 mmol) AIBN und 8.95 ml Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Die Polymere lösen sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 4

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-cyclohexenoximethacrylat) Terpolymeren.

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.25 g (2.5 mmol) Methylmethacrylat und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 9.01 g (89.98 mmol) Methylmethacrylat, 16.4 g (89.98 mmol) Cyclohexenoximethacrylat und 232.06 g Methanol mit einer Rate von 200 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.484 mmol) AIBN und 8.95 ml Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Die Polymere lösen sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 5

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-DMI-O-MA) Terpolymeren

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.25 g (2.5 mmol) Methylmethacrylat sowie 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze

über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über eine Dosiereinheit Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 9.01 g (89.98 mmol) Methylmethacrylat, 25.3 g (89.98 mmol) DMI-O-MA und 232.06 g Methanol mit einer linear abnehmenden Zudosierungsrate (Anfangsrate von 100 µl pro Minute auf 3 µl pro Minute abnehmend). Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt ihn auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 6

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-2-hydroxyethylmethacrylat) Terpolymeren

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.25 g (2.5 mmol) Methylmethacrylat sowie 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über eine Dosiereinheit Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 9.01 g (89.98 mmol) Methylmethacrylat, 11.71 g (89.98 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat und 232.06 g Methanol mit einer linear abnehmenden Zudosierungsrate (Anfangsrate von 200 µl pro Minute auf 6 µl pro Minute abnehmend). Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt ihn auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

OH-Gruppengehalt: ca 1.00 (mmol OH)/g

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 7

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-1,1

-dimethyl-2-oxo-2-(4-[[[(3,5,5-trimethyl-3-methylaminomethylcyclohexyl)-amino]-carbonyl]-ethoxy]-phenoxy)-ethyl-methacrylat)

In einen 250 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 3.92 g (35.3 mmol) N-Vinylpyrrolidon, 0.031 g (0.312 mmol) Methylmethacrylat, 0.045 g (0.35 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat, 0.007 g (0.012 mmol) 1,1-Dimethyl-2-oxo-2-(4-[[[(3,5,5-trimethyl-3-methylaminomethyl-cyclohexyl)-amino]-carbonyl]-ethoxy]-phenoxy)-ethyl-methacrylat sowie 15.97 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 8.0 mg (0.049 mmol) AIBN und 0.38 g Methanol zu dem Ansatz. Über eine Dosiereinheit Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung bestehend aus 5.0 g (44.99 mmol) N-Vinylpyrrolidon, 1.13 g (11.25 mmol) Methylmethacrylat, 1.46 g (11.24 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat, 0.46 g (0.79 mmol) 1,1-Dimethyl-2-oxo-2-(4-[[[(3,5,5-trimethyl-3-methylaminomethyl-cyclohexyl)-amino]-carbonyl]-ethoxy]-phenoxy)-ethyl-methacrylat und 32.18 g Methanol mit einer linear abnehmenden Zudosierungsrate (Anfangsrate von 100 µl pro Minute auf 10 µl pro Minute abnehmend). Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt ihn auf Raumtemperatur ab. Diese Lösung wird in 450 ml Aceton gegeben, wobei das Polymer als klebriger Feststoff ausfällt. Die überstehende Lösung wird abdekantiert und der Rückstand im Vakuumtrockenschrank getrocknet. Man erhält so die im Titel genannte Verbindung.

Beispiel 8

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-glycidyl-methacrylat)

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.33 g (2.5 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 11.7 g (89.98 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat, 12.8 g (89.98 mmol) Glycidylmethacrylat und 232.06 g Methanol mit einer Rate von 200 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.48 mmol) AIBN und 8.95 ml Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss

reagieren, kühlt ihn auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80-85 % der eingesetzten Monomeren. Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 9

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-cyclohexen-oxidacrylat)

In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.33 g (2.5 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 11.7 g (89.98 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat, 16.4 g (89.98 mmol) Cyclohexenoxidacrylat und 232.06 g Methanol mit einer Rate von 200 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.48 mmol) AIBN und 8.95 ml Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss reagieren, kühlt ihn auf Raumtemperatur ab und giesst die Polymerlösung zu einer Folie. Die Folie wird anschliessend bei 60°C und 10 Pa (0.1 mbar) im Vakuumtrockenschrank von Restmonomeren und Lösemittel befreit.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 10

Funktionalisierung von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-glycidylmethacrylat) mit Methacrylsäure

Zwei Portionen zu je 3.0 g des Polymeren aus Beispiel 3 (2.56 mmol Epoxidgruppen) werden in 30 g DMF (wasserfrei) gelöst und jeweils mit ca. 11 mg Hydrochinon stabilisiert. Dann wird je 442.9 mg (5.12 mmol) Methacrylsäure zugegeben, (jeweils die zweifach molare Menge bezogen auf den Epoxidgruppengehalt, den man durch eine Titration des Polymeren in Eisessig in Gegenwart von Tetrabutylammoniumbromid mit 0.1 molarer Perchlorsäure bestimmt) und erhitzt auf 100°C. Man gibt danach 3.33 g Al₂O₃ zur einen Lösung und 4.4 mg FeCl₃ zur zweiten Lösung, und leitet einen trockenen Luftstrom über die Reak-

tionslösungen. Nach 6 bis 10 Stunden Reaktionszeit werden unlösliche Anteile heiss über einen Büchnertrichter abfiltriert, und von den Lösungen wird erneut der Epoxidgehalt durch Titration bestimmt. Die flüchtigen Anteile der Reaktionslösungen werden im Hochvakuum bei 40°C abdestilliert und die Rückstände in Wasser gelöst. Die wässrigen Lösungen werden durch Ultrafiltration von Restmonomeren befreit und anschliessend auf die gewünschten Feststoffgehalte aufkonzentriert.

Umsetzungsgrad mit Al₂O₃ : ca. 33 %

Umsetzungsgrad mit FeCl₃ : 17-18 %

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 11

Funktionalisierung von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-glycidylmethacrylat) mit 2-Hydroxyethylmethacrylat

Zwei Portionen zu je 3.0 g des Polymeren aus Beispiel 3 (2.56 mmol Epoxidgruppen) werden in 30 g DMF (wasserfrei) gelöst und jeweils mit ca. 11 mg Hydrochinon stabilisiert. Dann wird je 668.2 mg (5.12 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat zugegeben, (jeweils die zweifach molare Menge bezogen auf den Epoxidgruppengehalt, den man durch eine Titration des Polymeren in Eisessig in Gegenwart von Tetrabutylammoniumbromid mit 0.1 molarer Perchlorsäure bestimmt) und erhitzt auf 100°C. Man gibt danach 3.33 g Al₂O₃ zur einen Lösung und 7.3 mg FeCl₃ zur zweiten Lösung, und leitet einen trockenen Luftstrom über die Reaktionslösungen. Nach 6 bis 10 Stunden Reaktionszeit werden unlösliche Anteile heiss über einen Büchnertrichter abfiltriert, und von den Lösungen wird erneut der Epoxidgehalt durch Titration bestimmt. Die flüchtigen Anteile der Reaktionslösungen werden im Hochvakuum bei 40°C abdestilliert und die Rückstände in Wasser gelöst. Die wässrigen Lösungen werden durch Ultrafiltration von Restmonomeren befreit und anschliessend auf die gewünschten Feststoffgehalte aufkonzentriert.

Umsetzungsgrad mit Al₂O₃ : ca. 33 %

Umsetzungsgrad mit FeCl₃ : 17-18 %

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 20 Gew.%).

Beispiel 12

Funktionalisierung von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-2-hydroxyethylmethacrylat) mit Methacrylsäurechlorid

2.18 g des im Titel genannten Polymers aus Beispiel 6 (2.18 mmol OH-Gruppen) werden in 30.63 g Dimethylacetamid gelöst und mit 5 mg Hydrochinon sowie 419 µl (4.29 mmol) Methacrylsäurechlorid versetzt. Man erhitzt das Reaktionsgemisch für 4 Stunden auf 80°C, lässt nach dieser Zeit den Ansatz abkühlen und versetzt ihn mit 100 ml Aceton. Diese Lö-

sung wird in 400 ml Aceton gegeben, wobei das Polymer als klebriger Feststoff ausfällt. Die überstehende Lösung wird abdekantiert und der Rückstand im Vakuumtrockenschrank getrocknet.

Ausbeute nach der Ausfällung: 1.39 g (53 % d. Th.)
Das Polymer ist löslich in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 30 Gew.%).

Beispiel 13

Funktionalisierung von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-1,1-dimethyl-2-oxo-2-{4-[(3,5,5-trimethyl-3-methylaminomethylcyclohexyl)-amino]-carbonyl}-ethoxy)-phenoxy)-ethyl-methacrylat) mit Methacrylsäurechlorid

2.01 g des im Titel genannten Polymers aus Beispiel 7 (2.98 mmol OH-Gruppen) werden in 30.13 g Dimethylacetamid gelöst und mit 5 mg Hydrochinon sowie 583 µl (5.97 mmol) Methacrylsäurechlorid versetzt. Man erhitzt das Reaktionsgemisch für 4 Stunden auf 80 °C. Nach dieser Zeit lässt man den Ansatz abkühlen und versetzt ihn mit 100 ml Aceton. Diese Lösung wird in 400 ml Aceton gegeben, wobei das Polymer als klebriger Feststoff ausfällt. Die überstehende Lösung wird abdekantiert und der Rückstand im Vakuumtrockenschrank getrocknet.

Ausbeute nach der Ausfällung : 1.39 g (53 % d. Th.)

Beispiel 14

Vernetzung des Polymeren aus Beispiel 12

Von dem funktionalisierten Polymer aus Beispiel 12 stellt man eine 18 %-ige (a) sowie eine 30 %-ige (b) wässrige Lösung her und versetzt beide mit je 0,3 % (bezüglich Polymermenge) Darocur 2959®. Diese Lösungen gibt man in Polypropylen(PP)-Formen mit Linsengeometrie und bestrahlt die gefüllten Formen 12 Sekunden mit einer 500 W Hg-Hochdrucklampe (z.B. Oriol Typ Nr. 6285). Dann werden die vernetzten Copolymere in physiologischer Kochsalzlösung gequollen, wobei aus

- a) 18 Gew.% Sol (unvernetzt) ein Hydrogel mit 90 Gew.% Wasser, und aus
- b) 30 Gew.% Sol (unvernetzt) ein Hydrogel mit 83 Gew.% Wasser entsteht.

Die Hydrogele a) und b) sind fertige Kontaktlinsen.

Beispiel 15

Vernetzung des Polymeren aus Beispiel 13

Von dem funktionalisierten Polymer aus Beispiel 13 stellt man eine 10 %-ige wässrige Lösung her. Diese Lösung gibt man in PP-Formen mit Linsengeometrie und bestrahlt die gefüllten Formen 60 Sekunden mit einer 500 W Hg-Hochdrucklampe (z.B. Oriol Typ Nr. 6285).

Es entstehen vernetzte Hydrogele in Form von Kon-

taktlinsen.

Beispiel 16

5 Funktionalisierung von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-methylmethacrylat) mit 2-Hydroxyethylmethacrylat

4.0 g des im Titel genannten Polymers aus Beispiel 1 und 54 mg Hydrochinon werden in 16 g Dimethylacetamid gelöst und mit 18.22 g (0.14 mol) 2-Hydroxyethylmethacrylat sowie 23.6 mg (0.037 mmol) Dibutylzinndilaurat versetzt. Man gibt den Ansatz in eine Destillationsapparatur, leitet einen schwachen getrockneten Luftstrom durch die Reaktionslösung und erwärmt sie für 18.5 Stunden auf 85°C. Der Ansatz wird auf Raumtemperatur abgekühlt und das Polymer durch Zugabe von ca. 80 ml Aceton ausgefällt. Man dekantiert die überstehende Lösung ab und trocknet das Polymer in einem Vakuumexsikkator bei Raumtemperatur und 10 Pa.

20 Ausbeute : Ca. 76 % der eingesetzten Monomeren. Das Polymer ist in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH löslich (jeweils zu 30 Gew.%).

Beispiel 17

25

Vernetzung des Polymeren aus Beispiel 16

1.00 g des Polymeren aus Beispiel 16 wird in 2.33 ml Wasser gelöst (ca. 30 Gew.%) und mit 16.7 mg Darocur® 2959 versetzt. Man gibt diese Lösung in eine PP-Form mit Linsengeometrie und bestrahlt die geschlossene Form 1 Minuten mit einer Hg-Hochdrucklampe. Es entsteht ein Hydrogel als Formkörper.

Beispiel 18

Synthese von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-2-aminoethylmethacrylat-hydrochlorid)

40 In einen 500 ml Braunglas-Dreihalskolben mit Rührwerk, Claisen-Aufsatz und Rückflusskühler gibt man 15.26 g (0.14 mol) N-Vinylpyrrolidon, 0.22 g (1.67 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat, 0.28 g (0.83 mmol) einer 50 %-igen wässrigen Lösung von 2-Aminoethylmethacrylat-hydrochlorid und 60.55 g Methanol. Man spült die beschickte Apparatur über den Rückflusskühler mit Stickstoff, erwärmt den Ansatz unter Stickstoff bis zum Sieden und gibt mit einer Spritze über ein Septum eine Lösung aus 31.8 mg (0.194 mmol) AIBN und 1.5 g Methanol zu dem Ansatz. Über zwei Dosiereinheiten Mikrolab M der Firma Hamilton dosiert man eine Lösung A bestehend aus 40.0 g (0.36 mol) N-Vinylpyrrolidon, 15.6 g (120 mmol) 2-Hydroxyethylmethacrylat, 19.87 g (60 mmol) einer 50 %-igen wässrigen Lösung von 2-Aminoethylmethacrylat-hydrochlorid und 232.06 g Methanol mit einer Rate von 200 µl pro Minute und eine Lösung B bestehend aus 79.5 mg (0.48 mmol) AIBN und 8.95 ml

Methanol mit einer Rate von 9 µl pro 99 Sekunden zu. Nach 24 Stunden stoppt man die Zudosierung, lässt den Ansatz weitere 16 Stunden unter Rückfluss rühren, kühlt dann auf Raumtemperatur ab und trennt die Restmonomeren und Lösungsmittel durch Ultrafiltration über eine 3 kDalton PES (Polyethersulfon) Membran unter $2.5 \cdot 10^5$ Pa Arbeitsdruck ab. Dabei wird das Lösungsmittel durch Wasser ersetzt.

Ausbeute: Ca. 80 - 85 % der eingesetzten Monomeren.

Das Polymer löst sich bei Raumtemperatur in H₂O, CH₃OH und C₂H₅OH (jeweils zu 30 Gew.%).

Beispiel 19

Funktionalisierung von Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-2-aminoethylmethacrylat-hydrochlorid)

1.0 g des Polymeren aus Beispiel 18 wird in 2.33 ml Wasser gelöst. Diese Lösung wird mit 0.1 N Natronlauge auf pH 10 titriert, und anschliessend unter Rühren mit 0.036 g (0.23 mmol) Isocyanatoethylmethacrylat versetzt. Der Reaktionsumsatz wird durch Aufzeichnung des pH-Wertes kontrolliert (pH-Monitoring).

Beispiel 20

Vernetzung von mit Isocyanatoethylmethacrylat funktionalisiertem Poly(N-vinylpyrrolidon-stat-2-hydroxyethylmethacrylat-stat-2-aminoethylmethacrylat-hydrochlorid)

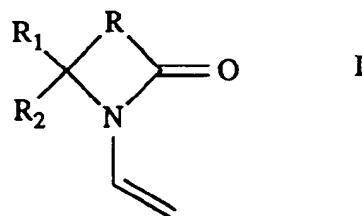
Die wässrige Polymerlösung aus Beispiel 19 wird mit 16.7 mg Irgacur 2959® versetzt und dann in PP-Formen mit Linsengeometrie gegeben. Die geschlossenen PP-Formen werden dann für 10 Sekunden mit einer 500 W Hg-Hochdrucklampe bestrahlt. Man erhält so fertige Kontaktlinsen als Hydrogele mit einem Wassergehalt von etwa 85 %.

Patentansprüche

1. Ein wasserlösliches vernetzbares Copolymer, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomergemisches bestehend im wesentlichen aus einem Vinylactam (a) und mindestens einem weiteren davon verschiedenartigen Vinylmonomer (b), ausgewählt aus einer Gruppe von hydrophoben, hydrophilen und funktionellen Vinylmonomeren, dadurch gekennzeichnet, dass die Monomeren im Copolymer als statistisch verteilte Bausteine vorliegen, wobei für den Fall, dass im Copolymer ein funktionelles Vinylmonomer als Baustein enthalten ist, dieser gegebenenfalls mit einem reaktiven Vinylmonomer (c) modifiziert ist, wobei das reaktive Vinylmonomer (c) unter Erhalt seiner vinylischen Gruppe und

unter Ausbildung einer kovalenten Bindung mit einem Baustein eines funktionellen Vinylmonomers verknüpft ist.

2. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomergemisches bestehend aus 30 - 95 Molprozent eines Vinylactams (a) und 5 - 70 Molprozent von mindestens einem Vinylmonomer (b) und gegebenenfalls einem reaktiven Vinylmonomer (c).
3. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomergemisches bestehend aus 50 - 90 Molprozent eines Vinylactams (a) und 10 - 50 Molprozent von mindestens einem Vinylmonomer (b) und gegebenenfalls einem reaktiven Vinylmonomer (c).
4. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, enthaltend ein Copolymerisationsprodukt eines Monomergemisches bestehend aus 60 - 80 Molprozent eines Vinylactams (a) und 20 - 40 Molprozent von mindestens einem Vinylmonomer (b) und gegebenenfalls einem reaktiven Vinylmonomer (c).
5. Ein Copolymer gemäss Anspruch 2, worin der Anteil an reaktivem Vinylmonomer (c) bis zu 50 Molprozent in Bezug auf die Monomersumme aus Vinylmonomer (b) und (c) beträgt.
6. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, wobei das Vinylactam (a) ein fünf bis siebengliedriger Ring der Formel I ist,



worin R für eine Alkylbrücke mit 2 bis 8 Kohlenstoffatomen steht, R₁ für Wasserstoff, Niederalkyl, Aryl mit bis zu 10 Kohlenstoffatomen oder Aralkyl oder Alkaryl mit bis zu 14 Kohlenstoffatomen steht, und R₂ für Wasserstoff oder Niederalkyl steht.

7. Ein Copolymer gemäss Anspruch 6, wobei das Vinylactam (a) ein heterocyclisches Monomer der Formel I ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält.

8. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das hydrophobe Vinylmonomer (b) ausgewählt ist unter C₁-C₁₈-Alkyl- und C₃-C₁₈-Cycloalkylacrylaten und -methacrylaten, C₃-C₁₈-Alkylacrylamiden und -methacrylamiden, Acrylnitril, Methacrylnitril, Vinyl-C₁-C₁₃-alkanoaten, C₂-C₁₈-Alkenen, C₂-C₁₈-Haloalkenen, Styrol, Niederalkylstyrolen, Niederalkylvinylethern, C₂-C₁₀-Perfluoralkyl-acrylaten und -methacrylaten oder entsprechend partiell fluorierten Acrylaten und Methacrylaten, C₃-C₁₂-Perfluoralkylethylthiocarbonylaminoethylacrylaten und -methacrylaten, Acryloxy und Methacryloxy-alkylsiloxanen, N-Vinylcarbazol und C₁-C₁₂-Alkylestern der Maleinsäure, Fumarsäure, Itaconsäure und Mesaconsäure. 5 10 15
9. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das hydrophile Vinylmonomer (b) ausgewählt ist unter durch Hydroxy substituierten Niederalkylacrylaten und -methacrylaten, Acrylamid, Methacrylamid, Niederalkylacrylamiden und -methacrylamiden, ethoxylierten Acrylaten und Methacrylaten, durch Hydroxy substituierten Niederalkylacrylamiden und Methacrylamiden, durch Hydroxy substituierten Niederalkylvinylethern, Natriumethylensulfonat, Natriumstyrolsulfonat, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, N-Vinylpyrrol, 2- und 4-Vinylpyridin, vinylisch ungesättigten Carbonsäuren mit insgesamt 3 bis 5 Kohlenstoffatomen, Aminoniederalkyl-, Mononiederalkylamino-niederalkyl- und Diniederalkylamino-niederalkylacrylaten und -methacrylaten und Allylalkohol. 20 25 30
10. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das funktionelle Vinylmonomer (b) ausgewählt ist unter durch Hydroxy substituierten Niederalkylacrylaten und -methacrylaten, ethoxylierten Acrylaten und Methacrylaten, Epoxyniederalkylacrylaten und -methacrylaten, Epoxycycloalkyl-niederalkylacrylaten und -methacrylaten, durch Hydroxy substituierten Niederalkylacrylamiden und -methacrylamiden, durch Hydroxy substituierten Niederalkylvinylethern, durch Amino oder Hydroxy substituierten Styrolen, Natriumethylensulfonat, Natriumstyrolsulfonat, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, Acrylsäure, Methacrylsäure, Aminoniederalkyl- und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylaten und -methacrylaten, Acryloxy- und Methacryloxy-niederalkyl-maleimiden und Allylalkohol. 35 40 45 50
11. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin eines oder mehrere der Vinylmonomere (b) ausgewählt ist aus einem der Ansprüche 8, 9 und 10. 55
12. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das reaktive Vinylmonomer (c) ausgewählt ist unter durch Hydroxy substituierten Niederalkylacrylaten und -methacrylaten, durch Hydroxy substituierten Niederalkylacrylamiden und Methacrylamiden, durch Hydroxy substituierten Niederalkylvinylethern, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, Aminoniederalkyl- und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylaten und -methacrylaten, Allylalkohol, Epoxyniederalkylacrylaten und -methacrylaten, Isocyanatoniederalkylacrylaten und -methacrylaten, vinylisch ungesättigten Carbonsäuren mit 3 bis 7 C-Atomen sowie Säurechloriden und Anhydriden davon, durch Amino, Hydroxy oder Isocyanat substituierten Styrolen und Epoxycycloalkyl-niederalkylacrylaten und -methacrylaten. 13.
13. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das Vinylactam (a) ein heterocyclisches Monomer der Formel I gemäss der Definition in Anspruch 6 ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält und Vinylmonomer (b) ausgewählt ist unter unsubstituierten oder durch Hydroxy substituierten C₁-C₁₈-Alkylacrylaten und -methacrylaten, Niederalkylacrylamiden und -methacrylamiden und Allylalkohol. 25
14. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das Vinylactam (a) ein heterocyclisches Monomer der Formel I gemäss der Definition in Anspruch 6 ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält und Vinylmonomer (c) ausgewählt ist unter Aminoniederalkyl- und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylaten und -methacrylaten, Epoxyniederalkylacrylaten und -methacrylaten und vinylisch ungesättigten Carbonsäuren mit 3 bis 7 C-Atomen sowie deren Säurechloride und Anhydride. 30 35 40 45 50
15. Ein Copolymer gemäss Anspruch 1, worin das Vinylactam (a) ein heterocyclisches Monomer der Formel I gemäss der Definition in Anspruch 6 ist, das 4 Kohlenstoffatome im heterocyclischen Ring enthält, Vinylmonomer (b) ausgewählt ist unter unsubstituierten und durch Hydroxy substituierten C₁-C₁₈-Alkylacrylaten und -methacrylaten, Aminoniederalkyl- und Mononiederalkylamino-niederalkylacrylaten und -methacrylaten, und Vinylmonomer (c) ausgewählt ist unter Epoxyniederalkylacrylaten und -methacrylaten, Isocyanatoniederalkylacrylaten und -methacrylaten und vinylisch ungesättigten Carbonsäuren mit 3 bis 7 C-Atomen sowie deren Säurechloride und Anhydride. 40 45 50 55
16. Verfahren zur Herstellung eines Copolymers gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass in einem Reaktionsgefäss eine Monomermischung (I) vorgelegt wird, deren Zusammensetzung entsprechend der Lewis-Mayo Gleichung

- die gewünschte statistische Copolymerzusammensetzung ergibt, die Polymerisation mit einem Initiator initiiert wird, nach der Initiierung der Polymerisation eine Monomermischung (II) zudosiert wird, deren Zusammensetzung der gewünschten Copolymerzusammensetzung entspricht, und die Zudosiergeschwindigkeit nach dem Verbrauch der Monomeren ausgerichtet wird, wobei im Reaktionsgefäß dafür gesorgt wird, dass die Monomerenkonzentration und das Monomerenverhältnis während der Reaktion konstant ist, und gegebenenfalls anschliessend das so erhältliche Copolymer mit einem reaktiven Vinylmonomer (c) vermischt und zur Reaktion gebracht wird, wobei die vinylische Gruppe des reaktiven Vinylmonomers erhalten bleibt.
17. Verfahren gemäss Anspruch 16, wobei die Monomerenkonzentration während der Reaktion dadurch konstant gehalten wird, dass die Zudosiergeschwindigkeit der Monomermischung (II) analog zum steigendem Reaktionszeitbedarf linear verringert wird.
18. Verfahren gemäss Anspruch 16, wobei die Monomerenkonzentration während der Reaktion dadurch konstant gehalten wird, dass der Initiator während der Reaktion konstant linear zudosiert wird.
19. Ein Hydrogel, dadurch gekennzeichnet, dass es im wesentlichen besteht aus einem Copolymer gemäss Anspruch 1 in vernetzter Form.
20. Hydrogel gemäss Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um eine Kontaktlinse handelt.
21. Verfahren zur Herstellung eines Hydrogels gemäss Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass ein Vinylactam-Copolymer gemäss Anspruch 1 in wässriger Lösung vernetzt wird.
22. Verfahren gemäss Anspruch 21, wobei die Konzentration der wässrigen Lösung dem endgültigen Wassergehalt des Hydrogels entspricht.
23. Verfahren gemäss Anspruch 21, wobei mit UV-Licht vernetzt wird.
24. Verfahren gemäss Anspruch 21, wobei das Hydrogel eine Kontaktlinse mit fertigem Wassergehalt und endgültiger Geometrie ist.
25. Kontaktlinse, bestehend im wesentlichen aus einem Copolymer gemäss Anspruch 1 in vernetztem Zustand.
26. Kontaktlinse erhältlich durch Vernetzen eines Copolymers gemäss Anspruch 1.
27. Formkörper bestehend im wesentlichen aus einem Copolymer gemäss Anspruch 1, in vernetzter Form.
28. Formkörper gemäss Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, dass es sich um eine Kontaktlinse handelt.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 81 0654

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	EP-A-0 418 721 (BASF AG) ---	1	C08F226/06 C08F220/00 G02C7/04 G02B1/04 B29D11/00
A	EP-A-0 234 749 (SMITH AND NEPHEW ASS. CO. P.L.C.) -----	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C08F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenart DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 15. März 1995	
		Prüfer Glikman, J-F	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 01.82 (P04C00)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)